

## ESPERIENZA LA CISA TRASPORTI



**LA CISA TRASPORTI** è una società di trasporti che opera da quasi 50 anni nei più importanti complessi siderurgici e portuali italiani ed europei. La sostenibilità ambientale e l'utilizzo delle energie rinnovabili fanno parte del suo credo da sempre e si concretizzano in scelte ed investimenti reali. Di recente, **La CISA** ha convertito un

trasportatore semovente **COMETTO**, facente parte del suo parco mezzi, da un lubrificante tradizionale a base minerale a **PANOLIN HLP SYNTH** proprio per i benefici ambientali, tecnici ed economici che i prodotti PANOLIN assicurano.

Il mezzo scelto per il test è utilizzato all'interno di un impianto siderurgico e non deve superare la velocità di 18 km/h in questo ambiente. La conversione a **PANOLIN HLP SYNTH** ha determinato innanzitutto un miglioramento delle performance del trasportatore passato dai 2350 giri/minuto del motore diesel con una velocità di 18 Km/h a circa 22 Km/h a parità di numero di giri, con un notevole incremento di performance. Per rispettare il limite di velocità di 18 Km/m è stato possibile abbassare il numero di giri a 2150 RPM (-9%), ottenendo un risparmio di carburante e quindi una diminuzione delle emissioni di CO<sub>2</sub>.

Le caratteristiche specifiche di **PANOLIN HLP SYNTH**, a base di esteri saturi, hanno reso possibile questo risultato: grazie al suo coefficiente di attrito, inferiore fino al 46% rispetto ad un fluido tradizionale di pari viscosità e al miglior comportamento a temperature medio-alte, vi è stata una minore perdita di potenza per assorbimento di attrito e per perdita di portata alle alte temperature.

La maggiore durata degli intervalli tra un cambio di olio e il successivo (ricordiamo che **PANOLIN HLP SYNTH** può avere una vita operativa fino a 20.000 h tra un cambio e l'altro) hanno contribuito ad una riduzione dei fermi macchina, ad un minore acquisto e consumo di olio ed anche ad un minore conferimento come rifiuto: in generale, in definitiva, ad un significativo risparmio economico anche una semplificazione delle procedure burocratiche, che come è noto, possono essere lunghe e complesse.

Qui di seguito riportiamo la tabella riassuntiva della conversione:

Caratteristiche della macchina	La procedura di conversione
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Modello: COMETTO TL 3,55D</li> <li>- Portata 60 TON</li> <li>- 3 assi di cui il posteriore sterzante</li> <li>- Contenuto olio idraulico 500 litri circa</li> <li>- Impianto idraulico doppia funzione::               <ul style="list-style-type: none"> <li>a. Sollevamento e sterzo</li> <li>b. Trasmissione</li> </ul> </li> <li>- Sostituzione olio idraulico ogni 5.000 h (prima della conversione)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Scarico olio minerale usato con drenaggio dei cilindri di sollevamento</li> <li>- Introduzione olio di flussaggio HYDROFLUSH 32 con sostituzione filtri idraulici</li> <li>- Lavoro per un giorno su 2 turni della macchina con olio di flussaggio</li> <li>- Scarico olio di flussaggio</li> <li>- Introduzione di PANOLIN HLP SYNTH 46 e sostituzione filtri idraulici</li> <li>- Campionamento dell'olio per analisi</li> </ul>