

E.C.O. ITALIA

Test con Sampierana per ridurre i costi operativi

Sampierana ed E.C.O. Italia si sono recentemente incontrati per eseguire dei test su una minipala cingolata Eurocomach ETL 200 T4, finalizzati a confrontare le prestazioni del mezzo riempito prima con un fluido idraulico minerale ad alto indice di viscosità e poi con Panolin HLP SYNTH (a conferma del proprio impegno per l'innovazione e il rispetto dell'ambiente, Sampierana offre da tempo la possibilità di primo riempimento con fluido idraulico Panolin HLP SYNTH per le proprie macchine).

Report dei test

Durante la giornata la minipala è stata sottoposta a due test: un percorso a circuito, lungo circa 4 km, comprendente una salita e una discesa; esecuzione di movimenti standard cronometrati di braccio e benna, realizzati alla fine del circuito quindi con olio caldo. La mattina sono stati realizzati i test con l'olio minerale ISO 68; dopo la fine del test la macchina è stata svuotata del fluido idraulico, è stato eseguito il flussaggio e riempita con HLP SYNTH 46. I test con Panolin sono stati realizzati nel pomeriggio.

Le prove si sono svolte con il motore diesel regolato a 2.600 giri/min e sono stati cronometrati e monitorati; i tecnici hanno registrato i tempi d'esecuzione delle varie attività, la temperatura ambientale e quella dell'olio. Per i test con HLP SYNTH è stato possibile usare un fluido ISO 46, mentre per l'olio



minerale si è scelto una viscosità maggiore, ISO 68. L'HLP SYNTH presenta un indice viscosità/temperatura (VT) superiore a un fluido minerale, ciò implica una maggiore stabilità del fluido al variare della temperatura: questa caratteristica permette la scelta di una minore viscosità senza compromettere la capacità di lubrificazione del fluido anche ad alte temperature, mentre lo stesso non si può dire dell'olio minerale,

che ha quindi richiesto la scelta di una viscosità più elevata, in particolare in una calda giornata estiva come quella in cui sono stati effettuati i test. Una minore viscosità implica un attrito minore e permette di ottenere consumi e tempi di esecuzione minori.

I risultati

L'HLP SYNTH ha svolto ciascuno dei test in un tempo minore rispetto al fluido minerale. Nel caso del circuito questa differenza è di poco meno del 2%, percentuale che corrisponde presumibilmente a un risparmio di carburante di uguale entità. I risultati sono significativi per i movimenti di braccio e benna: 21% in meno per la chiusura totale della benna; 10% in meno per l'apertura totale della benna e il sollevamento del braccio; 4% in meno per la discesa del braccio.

I vantaggi di Panolin HLP SYNTH. Questi test mettono in evidenza uno dei vantaggi offerti da HLP SYNTH: la capacità di ridurre i tempi di esecuzione dei movimenti di una macchina, che si traduce in una riduzione dei costi operativi. A ciò si aggiungono la resistenza all'ossidazione e la stabilità alle alte temperature, che permettono di allungare la vita utile di HLP SYNTH e consentono di portare gli intervalli di cambio olio fino ad almeno 5.000 ore, anziché le 1.000 di un olio minerale standard. HLP SYNTH è un fluido idraulico ecologico certificato Blauer Engel, marchio di qualità ambientale tedesco che garantisce il rispetto dei più elevati standard ambientali sul mercato: biodegradabilità ≈ 70% secondo OCSE 301 B; atossicità acquatica; esclusione di sostanze pericolose; non bioaccumulabile.

